

6941 HYDROGRIP

2K smalto acrilico DTM all'acqua lucido



Rev. 08/23

PRINCIPALI CARATTERISTICHE:

- idoneo su acciaio, lamiera zincata e alluminio
- aderisce anche su supporti plastici in ABS, PVC rigido e morbido
- ottimo potere anticorrosivo e prestazioni estetiche
- idoneo per applicazioni a medio spessore
- manutenzionabile con se stesso, anche senza carteggiatura

CAMPI D'IMPIEGO:

smalto DTM di pregio per applicazioni nei settori della General Industry e dell'Anticorrosione. Massima versatilità d'impiego in ambienti di tipo urbano e industriale.

COLORE E ASPETTO:

colori a cartella del nostro sistema tintometrico PROMIX HYDROSYSTEM, utilizzando il convertitore 6941.00

Aspetto	Gloss
lucido	circa 85

DATI TECNICI:

(i dati si riferiscono al prodotto miscelato con il catalizzatore 6980.97 a 20°C/40% U. R. e possono essere suscettibili di variazione in funzione della tinta realizzata)

Densità di massa	kg/l	1,150 ± 0,050
Contenuto solido	% in volume	43 ± 2
Spessore del film secco (dft) consigliato	µm	60
Resa teorica per spessori di 60 µm	m ² /kg	6,3
	m ² /l	7,2
Essiccazione ad aria	fuori polvere	circa 60 minuti
	secco al tatto	circa 4 ore
	indurito	circa 24 ore
Sovrapplicazione		minimo dopo 20 minuti
		tempo massimo illimitato, dopo 10 gg può essere necessaria la carteggiatura
Stabilità allo stoccaggio (luogo fresco e asciutto)	mesi	12
Pot life		60 minuti ^{note}
Resistenza alla temperatura	°C	120

CONDIZIONI CONSIGLIATE DI SUPERFICIE E TEMPERATURA

La superficie deve essere asciutta e libera da ogni contaminazione.
 Temperatura ambiente: 10 ÷ 35°C
 Umidità relativa: 0 ÷ 70%
 Durante l'applicazione e polimerizzazione è consigliabile una temperatura del supporto superiore a 15°C
 La temperatura del supporto deve essere almeno 3°C sopra il punto di rugiada.

6941 HYDROGRIP

2K smalto acrilico DTM all'acqua lucido

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO E CICLO DI VERNICIATURA:

acciaio nuovo:

- sabbatura al grado Sa 2 ½
- smalto acrilico 2K idrosolubile a mano unica 6941 HYDROGRIP
- sabbatura al grado Sa 2 ½
- 2K primer epossipoliamidico idrosolubile 6915 HYDRO PRIMER EPO e 2K primer acril-poliuretano idrosolubile 6925 HYDRO PRIMER ACR
- smalto acrilico 2K idrosolubile a mano unica 6941 HYDROGRIP

acciaio verniciato:

- pulizia meccanica al grado St 3 (completa asportazione di strati non ben ancorati)
- lavaggio per eliminare le sostanze contaminanti
- 2K primer epossipoliamidico idrosolubile 6915 HYDRO PRIMER EPO
- smalto acrilico 2K idrosolubile a mano unica 6941 HYDROGRIP

lamiera zincata e alluminio (richiesta prova pratica):

- preparazione meccanica con scotch brite o leggera sabbatura
- accurato sgrassaggio
- smalto acrilico 2K idrosolubile a mano unica 6941 HYDROGRIP

ABS, PVC rigido e morbido (richiesta prova pratica):

- accurata pulizia con solventi appropriati
- smalto acrilico 2K idrosolubile a mano unica 6941 HYDROGRIP

ISTRUZIONI PER L'USO:

- miscelare base e catalizzatore nei rapporti sottoindicati ^{note}

Catalizzatore	Rapp. volume	Rapp. peso
6980.97 alifatico	100 : 25	100 : 25
6982.97 alifatico lento	100 : 25	100 : 25

SPRUZZO CONVENZIONALE:

Diluyente consigliato:	acqua
Diluizione:	5 ÷ 10%
Diametro dell'ugello:	1,3 ÷ 1,5 mm
Pressione:	3 ÷ 4 atm

SPRUZZO AIRLESS:

Diluyente consigliato:	acqua
Diluizione:	0 ÷ 5%
Diametro dell'ugello:	0,009 ÷ 0,011 pollici

PENNELLO E RULLO: (solo su zone limitate)

Diluyente consigliato:	acqua
Diluizione:	0 ÷ 5%

NOTE:

per garantire la migliore adesione e manutenzionabilità, è consigliato l'impiego del catalizzatore lento 6982.97, con il quale il pot-life raggiunge 90 ÷ 120 minuti.

Note: i dati riportati nella presente scheda tecnica sono stati controllati dai nostri laboratori; le informazioni sono basate sulle nostre conoscenze attuali e rappresentano obiettivamente i risultati che si possono ottenere mediante l'applicazione - da parte di personale qualificato e in possesso delle competenze tecniche adatte - su superfici idonee e in condizioni ambientali normali. Decliniamo ogni responsabilità per i risultati ottenuti dalla non perfetta osservanza delle specifiche tecniche riportate. Il nostro centro studi è comunque a disposizione della Clientela per fornire tutte le informazioni necessarie a un corretto impiego del prodotto. Le migliori caratteristiche di indurimento si ottengono dopo 10 giorni a 20°C. Si raccomanda all'utilizzatore finale di verificare con le proprie metodiche, la rispondenza di questo prodotto alle prestazioni attese. La presente versione di scheda tecnica annulla e sostituisce tutte le versioni precedenti.